

GARBAFLEX 177 PH

1/3

Flat and shaped wire

GARBAFLEX 177PH is a precipitation hardenable stainless wire for flat and shaped wire applications in corrosive atmosphere and elevated working temperature.

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG

C (%)	Si (%)	Mn (%)	P max. (%)	S max. (%)	Cr (%)	Ni (%)	Al (%)
0,09	0,70	1,00	0,025	0,015	16,00 - 18,00	6,50 - 7,80	0,70 - 1,50

GARBAFLEX 177 PH

2/3

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

FÜR FLACHGEWALZTEN DRAHT

Breite (mm)	Toleranz (mm)
1,00 - 5,00	±0,050
5,01 - 8,00	±0,070
8,01 - 10,00	±0,100

Dicke (mm)	Toleranz (mm)
0,30 - 0,80	±0,013
0,81 - 1,00	±0,019
1,01 - 1,60	±0,025
1,61 - 2,30	±0,050

FÜR PROFILDRAHT

Breite (mm)	Toleranz (mm)
- 1,50	±0,020
1,51 - 3,00	±0,030
3,01 - 5,00	±0,040
5,01 - 7,00	±0,050
7,00 -	±0,060

AUSFÜHRUNG

Rolled on 2 sides (flat).
Rolled on 4 sides (shaped).

OBERFLÄCHENBESCHAFFENHEITEN

OBERFLÄCHE

Bright. Surface defects max. 1% of thickness.

GARBAFLEX 177 PH

3/3

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

E UND G ELASTIZITÄTSMODUL

Abt. 180 kN/mm² in drawn condition.
Abt. 185 kN/mm² after heat treatment.

E UND G SCHUBMODUL

Abt. 70 kN/mm² in drawn condition.
Abt. 73 kN/mm² after heat treatment.
Density: 7.90 kg/dm³.

STANDARDS

NÄCHSTÄHNLICHE VERGLEICHBARE STAHLGÜTEN

EN/DIN 1.4568, AISI/SAE 631, JIS SUS 631

NÄCHSTÄHNLICHE VERGLEICHBARE NORMEN

EN 10270-3, ASTM A313, AMS 5678 F, JIS G4314

EMPFEHLUNGEN

WÄRMEBEHANDLUNG

For best spring properties the springs are heat treated at a temperature of 480 °C (896 °F) for 1 hour and then air cooled. The tensile strength of the wire before and after this treatment is given in the table for steel grade GARBA 177PH.