

GARBAFLEX 75

1/3

Flat and shaped wire

GARBAFLEX 75 has a uniform microstructure of tempered martensite. A special heat treatment process has made it possible to produce a material sufficiently ductile for coiling on edge without fracture.

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG

C (%)	Si (%)	Mn (%)	Cr (%)	P max. (%)	S max. (%)
0,60 - 0,80	0,10 - 0,30	0,55 - 0,90	0,20	0,035	0,035

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

FÜR FLACHGEWALZTEN DRAHT

Breite (mm)	Toleranz (mm)
1,00 - 5,00	±0,050
5,01 - 8,01	±0,070
8,01 - 10,00	±0,100

Dicke (mm)	Toleranz (mm)	Zugfestigkeit (N/mm ²)	Härte
0,30 - 0,80	±0,013	1720 - 1860	69 - 72 HR30N
0,81 - 1,00	±0,019	1720 - 1860	69 - 72 HR30N
1,01 - 1,60	±0,025	1480 - 1625	46 - 49 HRC
1,61 - 2,30	±0,050	1480 - 1625	46 - 49 HRC

FÜR PROFILDRAHT

GARBAFLEX 75

2/3

Breite (mm)	Toleranz (mm)
-1,50	±0,020
1,51 - 3,00	±0,030
3,01 - 5,00	±0,040
5,01 - 7,00	±0,050
7,01 -	±0,060

MIKROSTRUKTUR

Tempered martensite with no ferrite.

AUSFÜHRUNG

Rolled on 2 sides (flat).
Rolled on 4 sides (shaped).
Profile drawn.

SÄBELFORMIGKEIT

Max. 4 mm measured on 1 m length.

OBERFLÄCHENBESCHAFFENHEITEN

OBERFLÄCHE

White polished or oxide.
Surface defects max. 1% of thickness.

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

Density: 7.95 kg/dm³.

E UND G ELASTIZITÄTSMODUL

206 kN/mm²

E UND G SCHUBMODUL

79.5 kN/mm²

GARBAFLEX 75

3/3

STANDARDS

NÄCHSTÄHNLICHE VERGLEICHBARE STAHLGÜTEN

EN/DIN 1070, AISI/SAE 1070

NÄCHSTÄHNLICHE VERGLEICHBARE NORMEN

EN 10270-1

ZUSÄTZLICH

ZUSÄTZLICHE INFORMATIONEN

Decarburization

No total decarburisation. Partial decarburisation (no continuous zones) max. 1.2% of a corresponding round wire dimension.